

POLYBUT 10

Los polibutenos se obtienen de la polimerización selectiva de una corriente de butanos-butenos rica en isobutileno, al reaccionar con un catalizador ácido (tricloruro de aluminio).

Estos polímeros son predominantemente 95-100% monoolefinas, químicamente estables, permanecen en estado líquido, con moderada a alta viscosidad, resisten oxidación por luz y moderado calor, son completamente hidrófobos e impermeables al agua, vapor y gases, y no dejan residuos al volatilizarse o por descomposición térmica.

Una importante característica es su pegajosidad, que se incrementa al aumentar su peso molecular. Los distintos grados de polybut van, en viscosidad, desde aceites livianos a fluidos altamente viscosos.



APLICACIONES


Son usados principalmente como aceites lubricantes, formulaciones de adhesivos, de selladores, de aceites para compresores, impregnación de aceites para cables eléctricos, etc.

ESPECIFICACIONES


Análisis	Mínimo	Máximo	Métodos
Peso molecular (Mn)	900	980	CILP-INS -3469
Peso molecular cont. <500 (%)	-	17	CILP-INS -3469
Dispersividad en el peso molecular	-	2,5	CILP-INS -3469
Viscosidad a 100 °C (cSt)	210	250	ASTM D-445
Densidad relativa a 15/15 (°C)	0,880	0,890	ASTM D-1298
Punto de inflamación PM (°C)	165	-	ASTM D-93 B
Color (escala Pt/Co)	-	70	ASTM D-1209
Número de neutralización (mg KOH/g)	-	0,02	ASTM D-974
Agua (mg/Kg)	-	50	ASTM D-6304
Hierro (mg/Kg)	-	3	UOP 407
Aluminio (mg/Kg)	-	5	UOP 407
Sodio (mg/Kg)	-	1	UOP 407
Cloruros (mg/Kg)	-	200	ASTM D-2522
Apariencia	Brillante y claro, libre de materia en suspensión		Visual



 Alfredo L. Palacios 728 - C1167AAD Ciudad de Buenos Aires  +54 11 4301 9332

 48Q39J5Q+6G

 info@tadar-polibutenos.com

 +54 911 4147 8558