

POLYBUT 200

Los polibutenos se obtienen de la polimerización selectiva de una corriente de butanos-butenos rica en isobutileno, al reaccionar con un catalizador ácido (tricloruro de aluminio).

Estos polímeros son predominantemente 95-100% monoolefinas, químicamente estables, permanecen en estado líquido, con moderada a alta viscosidad, resisten oxidación por luz y moderado calor, son completamente hidrófobos e impermeables al agua, vapor y gases, y no dejan residuos al volatilizarse o por descomposición térmica.

Una importante característica es su pegajosidad, que se incrementa al aumentar su peso molecular. Los distintos grados de polybut van, en viscosidad, desde aceites livianos a fluidos altamente viscosos.

APLICACIONES

Son usados principalmente en aditivos de aceites lubricantes, adhesivos Hot Melt, cosmética, calafateo, selladores, etc.

ESPECIFICACIONES

Análisis	Mínimo	Máximo	Métodos
Peso molecular (Mn)	2470	2730	CILP-INS_-3469
Viscosidad a 100 °C (cSt)	4009	4503	ASTM D-445
Densidad relativa a 15/15 °C	0,900	0,918	ASTM D-1298
Punto de inflamación PM (°C)	190	-	ASTM D-93 A
Color (escala Pt/Co)	-	70	ASTM D-1209
Número de neutralización (mg KOH/g)	-	0,02	ASTM D-974
Agua (mg/Kg)	-	70	ASTM D-6304
Hierro (mg/Kg)	-	4	UOP 407
Aluminio (mg/Kg)	-	5	UOP 407
Sodio (mg/Kg)	-	1	UOP 407
Cloruros (mg/Kg)	-	200	ASTM D-2522
Apariencia	Brillante y claro, libre de materia en suspensión		Visual

